

# 内蒙古工业螺杆机价格表

发布日期：2025-09-24

柴动螺杆机开机小知识，磨刀不误砍柴工，柴油机驱动螺杆机开机前的检查及准备工作可及时发现机器设备的潜在故障，避免严重故障的发生及降低故障率有很大的帮助，下面就柴动螺杆机在开机前需要检查的项目给予提示：螺杆机需要放置在平整、上风位置，特别在矿区或施工现场螺杆机要尽可能放置在灰尘少的地方，并且一定要固定住轮胎，以防移动；检查螺杆油、柴机油、防冻液、是否足够、有无变色、变质；空滤芯及管路是否破损或漏气；关键部位螺丝是否紧固；使用期间，经常定时检查设备运行时间，如达到保养时间要及时保养（查看运行时间方法是通电、按修改计时按钮、数字显示H-XXXXXX后面X显示的就是运行时间数。防锈性与抗腐蚀性，空气中的水分易在间歇操作的压缩机内冷却，这对润滑不利并能产生锈蚀。内蒙古工业螺杆机价格表

已安装空压机之压力改变有时由于用户生产工艺条件的改变，原来购买的空压机之设计压力可能太高或太低，希望能改变，但对于齿轮传动的空压机而言，这项工作会显得非常困难和昂贵，而对于皮带传动式空压机而言却是轻而易举的事，只须更换皮带轮即可。4、安装新轴承当转子轴承需要更换时，对于齿轮传动的空压机，齿轮箱和齿轮箱主轴轴承需同时大修，其费用让用户难以接受。对于皮带传动空压机，根本不存在这种问题。5、更换轴封任何螺杆式空压机均使用了一种环形轴封，到一定寿命均需更换。对于齿轮传动式空压机，必须先分离马达、联轴器，才能接近轴封，使得这一工作耗时费力，从而增加维护费用。对于皮带传动式空压机，只需先卸下皮带轮即可，容易得多。6、马达或转子轴承损坏对于齿轮传动空压机，当马达或转子轴承损坏时，往往会殃及相连重要部件造成直接和间接双重损坏。对于皮带传动空压机不存在这种状况。内蒙古工业螺杆机价格表它通过能量交换和节能控制，收集螺杆机运行过程中产生的热能是一种相对高效废热利用零成本运行的节能设备。

经电厂回装后试运正常原因分析目前常用的空压机合成润滑油其使用寿命约6000H由于润滑油已使用8000H其黏度、杂质颗粒、积碳倾向性均已不符合使用标准，继续使用而造成空压机轴承磨损和积碳的发生。04空压机机头积碳故障原因分析故障现象某企业空压机在停运2个月后，再次启动，电机超电流机器无法启动，手动空压机转子盘不动。检查空压机及机油管路发现，空压机转子上粘附有麦芽糖状浅色胶状物，在油气桶底部及油路上有麦芽糖状浅色胶状物。原因分析空压机置于灰尘较多的地理位置，空压机空气过滤器积灰较多，说明大量灰尘在空压机停机前已进入润滑油系统。随空气吸入的尘粒使油变脏，使油通过排气系统热部件的通道时间长，增加了油氧化反应的时间，因而加速了积碳形成的速度。05空压机长时间停用导致设备故障故障现象某电厂气力输灰系统共安装有4台螺杆式空压机用做输送气源，正常运行时3台空压机运行一台备用，备用空压机定期切换，时间为一个月。某次，运行值班人员将空压机由备用切换到运行状态，运

行不到2min□只听一声闷响，空压机的运行时间骤然改变，运行人员检查发现空压机油气桶油面镜看不到一点油位，立刻停止空压机运行，关闭出口门

拆卸准备拆卸过程中，应预先考虑操作流程。根据空压机各部位的不同结构，合理安排拆卸顺序，以免前后倒置，造成混乱，切勿贪图省事，猛拆猛敲，造成零件损坏、变形。02拆卸顺序拆卸的顺序，一般要与装配的顺序相反，即先拆外部附件，后拆内部零、部件，从上部到下部依次拆组合件，再拆零件。03拆卸工具拆卸时，要使用的工具、卡具，必须保证对机器零件不造成损伤。例如，拆空压机及压缩空气净化装置时，应当用压力机压出，或工具拉出，严禁用手锤直接打出。拆卸气阀组合件时，也应使用工具，不允许把阀夹在台钳上直接拆下，这样易把阀座等件夹变形。对于大型空压机来说，零部件一般都很重，拆卸时要准备好起吊工具、绳套，并在绑吊时注意保护好部件，不要碰伤和损坏。04合理摆放零部件对拆卸下来的零件、部件要放在合适的位置，对重要部件，不要直接放在地面上，应放在垫木上；小零件应放在箱子里，要盖好；精密零部件要专门保管起来。拆下来的零部件，要尽可能的按原来结构整放在一起，对成套或不能互换的零件在拆卸前要做好记号，拆卸后要放在一起，或用绳子串在一起，以免搞乱，使装配时发生错误而影响装配质量。空压机维修是精细活，需要维修工程师专业、细心、负责。当不用气时，空压机空车运载，空车过久自动停机。当用气量增加时，恢复重车。节能效果比较好。

作业要点：①止推瓦拆卸前要注意两道O型圈的位置，并注意仪表线的穿出孔位置，止推瓦的背部有调节垫片，用螺丝固定于止推瓦背部。通过调节这个垫子的厚度，可以完成轴窜量的调节。②拆卸下来的止推瓦要标明主副以及每个瓦块所处的位置，以便回装时不出现错误。③止推瓦取出后，还需测一次轴窜量，这个窜量是转子在内筒体中的总窜量，是安装机械密封时，机封定位的标准（即转子位于内筒体正中间时，锁机封）。④止推盘拆卸前，测量止推盘距离轴头平面的距离“C”□这个数据是回装时判断止推盘到位与否的参照。(6)拆卸径向轴承用抬轴法（可倾瓦）配合塞尺测量径向轴承间隙，然后拆除径向轴承；注意径向轴承一旦拆除后，不允许进行盘车，否则各级气封会受到损害。(7)拆卸干气密封用干气密封拔具工具拆除两端干气密封。(8)更换转子芯包本次检修为整体更换内缸机束，用的吊装工具把新机束壳吊装到安装平台上，掉出新转子芯上壳体，对壳体隔板、气封及油封部件进行检查，用清洁剂清洗部件防锈油。，详细可参考机组的拆卸过程，其回装的流程如下：隔板和气封间隙的检查→转子的安装→轴封的安装→轴承。

如机组发生故障，系统会根据不同情况作出相应的反应，及时提示您更换另部件并作必要的维护。

内蒙古工业螺杆机价格表

空压机房内的压力管道严禁磕碰，严禁在带电带压情况下进行拆装。内蒙古工业螺杆机价格表

螺杆空压机的保养1日常保养1.1定期时间：每班班前、班后。1.2作业时间：各15分钟内。1.3班前1.3.1检查压缩机润滑油位，油量不足时要及时加油。1.3.2检查各仪读数是否在规定范围之内。1.3.3检查油过滤器及空滤器指示灯是否正常。1.3.4检查油分离芯前后压差。1.3.5检查各操作开关的工作情况。1.3.6检查机组有无异常声响及泄漏。1.4班后1.4.1先将空载—正常选择开关**1RS**拨到空载位置，让机组空载运行2分钟稳定后停机。1.4.2检查油分离器底部的排污阀是否有无冷凝水，如有，排放后关紧阀门。1.4.3检查并确定所有管道无泄漏。1.4.4擦净机组各部位，切断主开关电源。内蒙古工业螺杆机价格表